CÔNG TY CỔ PHẦN VINA - HTC	**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM** **Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**
Số: 01/BC-HTC *V/v kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường năm 2026 "Nhà máy sản xuất nguyên liệu và thức ăn cho chăn nuôi gia súc gia cầm"*	*Ninh Bình, ngày 31tháng 12 năm 2025*

KẾ HOẠCH PHÒNG NGỪA, ỨNG PHÓ SỰ CỐ MÔI TRƯỜNG năm 2026

I) THÔNG TIN CHUNG

- Tên cơ sở sản xuất: Nhà máy sản xuất nguyên liệu và thức ăn cho chăn nuôi gia súc, gia cầm và thuỷ sản - Công ty Cổ phần Vina - HTC
- Địa chỉ: Lô 21 + 25 và một phần lô 22, đường N3, CCN An Xá, thành phố Nam Định, tỉnh Nam Định. Số điện thoại: 02283672988
- Người đại diện: Bà Trần Thị Tùng Hương - Chủ tịch HĐQT kiêm Giám đốc Công ty
- Loại hình sản xuất, kinh doanh, dịch vụ: sản xuất nguyên liệu và thức ăn cho chăn nuôi gia súc, gia cầm và thủy sản; quy mô/công suất: Công ty hoạt động trong lĩnh vực sản xuất thức ăn cho chăn nuôi gia súc, gia cầm và nuôi trồng thủy sản với tổng công suất 10.000 tấn/năm. Tần suất hoạt động: Thường xuyên.
- Giấy đăng ký kinh doanh:06003812148, đăng ký lần đầu ngày 13/7/2012, đăng ký thay đổi lần thứ 5 ngày 03/11/2025, Mã số thuế: 06003812148.
- Giấy phép môi trườngsố: 2704/GPMT-UBND ngày 09/12/2024 cơ quan cấp UBND tỉnh Nam Định.

II) Về phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường

1. Việc xây dựng kế hoạch phòng ngừa, ứng phó và khắc phục sự cố môi trường

Hàng năm, Công ty Cổ phần VINA HTC xây dựng kế hoạch phòng ngừa, ứng phó và khắc phục sự cố môi trường, cụ thể như sau:

1.1. Tổ chức ứng phó

- Chỉ huy ứng phó: Đại diện lãnh đạo cơ sở
- Tổ kỹ thuật: Nhân viên vận hành hệ thống môi trường
- Tổ hỗ trợ: Bảo vệ, công nhân được đào tạo

1.2. Quy trình ứng phó chung

- Phát hiện sự cố → Báo ngay cho người phụ trách môi trường
- Cô lập khu vực sự cố
- Ngắt nguồn phát sinh (điện, nước, hóa chất)
- Thu gom, xử lý tạm thời
- Thông báo cơ quan chức năng nếu sự cố vượt khả năng kiểm soát

Được quét bằng CamScanner

- Khắc phục – phục hồi môi trường
- Lập biên bản, báo cáo sự cố

2. Báo cáo việc thực hiện công tác phòng ngừa, ứng phó và khắc phục sự cố môi trường, tập trung làm rõ các nội dung chính như sau

2.1.Biện pháp phòng ngừa, ứng phó sự cố đối với hệ thống xử lý nước thải tập trung

Công ty bố trí 01 nhân viên vận hành hệ thống xử lý được đào tạo đáp ứng yêu cầu vận hành; Tuân thủ nghiêm ngặt quy trình vận hành đã được đào tạo; Mọi sự cố xảy ra phải tìm cách khắc phục kịp thời. Nếu không thể tự khắc phục sự cố, phải báo cáo cho tổ trưởng hoặc lãnh đạo xem xét và xử lý.

Cán bộ vận hành hệ thống xử lý sẽ có trách nhiệm theo dõi, sử dụng hóa chất đúng chủng loại và đúng tỷ lệ quy định; thường xuyên được duy tu HTXL nước thải, kịp thời phát hiện những chỗ rò rỉ, hư hại để xử lý kịp thời tránh rò rỉ nước thải chưa xử lý ra ngoài môi trường.

Thường xuyên kiểm tra các đường ống thu gom nước thải. Khi phát hiện đường ống bị nứt, vỡ, Công ty sẽ thay kế đường ống kịp thời, đảm bảo nước thải không phát tán ra ngoài môi trường.

Khi phát hiện hệ thống xử lý quá tải hoặc nước thải xử lý không đảm bảo, cần kiểm tra hàm lượng BOD, COD, pH, SS đầu vào. Nếu hàm lượng BOD cao vượt hơn nhiều tiêu chuẩn thiết kế, cần tiến hành hút cặn bùn từ bể tự hoại, kiểm tra các bể tự hoại xem có hiệu quả không, nếu không thì cho thêm vi sinh vào các bể để thúc đẩy sự phân hủy chất hữu cơ.

Khi hệ thống xử lý nước thải không đạt quy chuẩn cho phép, Công ty sẽ lưu chứa tạm thời nước thải tại các bể xử lý và kiểm tra tìm nguyên nhân để đưa ra biện pháp khắc phục.Trong trường hợp hệ thống xử lý nước thải không khắc phục được ngay, Công ty sẽ tạm dừng các công đoạn phát sinh nước thải để sửa sửa. Sau khi xử lý đảm bảo đạt QCCP, nước thải mới được thải ra ngoài môi trường.

2.2. Biện pháp phòng ngừa, ứng phó sự cố từ kho chứa chất thải nguy hại:

- Yêu cầu công nhân thu gom, phân loại, lưu giữ CTNH theo từng loại riêng biệt, tuyệt đối không để chất thải nguy hại có khả năng tương tác với nhau đặt gần nhau.
- Thường xuyên kiểm tra các thiết bị lưu chứa để có phương án xử lý, khắc phục kịp thời khi có sự cố.
- Khi có sự cố rò rỉ, phát tán CTNH ra môi trường xung quanh, Công ty tiến hành thu gom đưa ngay lượng CTNH đã được thu gom đi xử lý theo đúng quy định.

2.3. Biện pháp phòng ngừa, ứng phó sự cố đối với hệ thống xử lý khí thải:

- Tiến hành kiểm tra máy móc định kỳ. Khi xảy ra sự cố tiến hành sửa chữa kịp thời.
- Trường hợp đường ống hút khí bị rò rỉ hoặc khí thải không đạt quy chuẩn cho phép, Công ty sẽ tạm ngừng hoạt động để sửa chữa, khắc phục. Sau khi sửa chữa xong, hệ thống xử lý khí thải sẽ được hoạt động trở lại.

Được quét bằng CamScanner

2.4. Biện pháp phòng ngừa ứng phố sự cố môi trường khác:

a. Phòng ngừa và ứng phó sự cố cháy nổ:

- Công ty đã xây dựng phương án PCCC và được Công an tỉnh Nam Định cấp Giấy chứng nhận thẩm duyệt PCCC số 49/TD-PCCC ngày 20/12/2012 và Giấy chứng nhận thẩm duyệt PCCC số 166/TD-PCCC ngày 28/8/2020.

- Công ty đã được kiểm tra nghiệm thu phòng cháy chữa cháy theo Biên bản kiểm tra nghiệm thu về phòng cháy chữa cháy ngày 10/9/2014 của Phòng CS PCCC&CNCH - Công an tỉnh Nam Định và Biên bản kiểm tra nghiệm thu về phòng cháy chữa cháy ngày 19/11/2020 của Phòng CS PCCC&CNCH - Công an tỉnh Nam Định.

- Công ty đã trang bị các phương tiện PCCC phù hợp, bao gồm hệ thống nước chữa cháy, bình chữa cháy, cát, bao tải, hệ thống báo cháy, còi báo động, xe đẩy vận chuyển, bảng báo cấm lửa, tiêu lệnh chữa cháy tại các vị trí dễ gây cháy nổ trong nhà máy. Bố trí các dụng cụ chữa cháy ở nơi thuận tiện cho thao tác, không bị che chắn. Bố trí các bảng hiệu ở nơi dễ thấy, dễ đọc.

- Bố trí đội phòng cháy chữa cháy tại cơ sở. Hàng năm phối hợp với cảnh sát PCCC tỉnh Nam Định tổ chức phối hợp tác chiến diễn tập các phương án PCCC, phương án cứu nạn, phương án thoát hiểm khi có sự cố trên tất cả các khu vực của Công ty.

b. Biện pháp phòng ngừa sự cố lò hơi:

- Phải thường xuyên kiểm tra mức nước trong ống thuỷ tại lò hơi;

- Kiểm tra áp kế, cụm van, đường ống cung cấp hơi nước. Nếu bị hỏng (áp kế bị nứt, vỡ mặt kính) hay rò rỉ đường dẫn, nhẹ, Công ty sẽ khắc phục trong thời gian sớm nhất (không quá 1 tuần). Nếu hư hỏng nặng thì phải ngừng lò ngay lập tức, tránh để xảy ra tai nạn bỏng đáng tiếc. Quá trình sửa chữa phải tuân thủ nguyên tắc tuyệt đối an toàn (nguội lò, xả hết nước,...) và theo dõi chặt chẽ trong quá trình vận hành.

- Công nhân vận hành lò hơi phải được đào tạo nghiêm ngặt, chấp hành nghiêm chỉnh các thao tác vận hành, không được chủ quan, công nhân vận hành lò hơi cần bình tĩnh, sáng suốt trong khi ứng phó với sự cố.

- Thực hiện nghiêm chỉnh nội quy vận hành lò hơi và thực hiện kiểm định đúng quy định.

c. Biện pháp phòng ngừa sự cố về thiên tai bão lũ.

+ Xây dựng kế hoạch phòng chống thiên tai, bão lụt;

+ Thường xuyên kiểm tra bảo đảm an toàn các đường dây tải điện, đặc biệt khi có tin bão có thể xảy ra trên địa bàn.

+ Khi có tin bão có thể xảy ra, lãnh đạo Công ty yêu cầu công nhân kê cao hàng hoá, nguyên vật liệu, chằng buộc cửa sổ, cửa ra vào chắc chắn để tránh thiệt hại khi bão xảy ra.

Được quét bằng CamScanner

+ Thành lập ban phòng chống bão lụt, triển khai các hoạt động cụ thể trong mùa mưa bão phù hợp với tình hình thực tế.

+ Thường xuyên kiểm tra, khơi thông hệ thống thoát nước mưa.

+ Xây dựng hệ thống chống sét, nối đất tại xưởng sản xuất và định kỳ đo kiểm hiệu quả của hệ thống.

d. Biện pháp phòng ngừa sự cố an toàn lao động

An toàn lao động là mục tiêu hàng đầu trong các hoạt động sản xuất. Vì vậy, để đảm bảo thực hiện tốt nhất về an toàn lao động, Công ty áp dụng những biện pháp sau:

- Tuyệt đối chấp hành mọi sự chỉ dẫn về an toàn lao động, nội quy phòng cháy và chữa cháy, đặc biệt là vấn đề vệ sinh công nghiệp.

- Trang bị bảo hộ lao động cho công nhân như khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ.

- Kiểm tra định kỳ các thiết bị an toàn, chế độ vận hành các thiết bị làm việc ở nhiệt độ, áp suất cao và hoá chất độc hại. Các máy móc làm việc ở nhiệt độ và áp suất cao phải có hồ sơ lý lịch rõ ràng và thực hiện nghiêm ngặt các chế độ kiểm tra định kỳ. Các thiết bị làm việc trong điều kiện áp suất cao phải được trang bị đầy đủ các đồng hồ đo nhiệt độ, áp suất và các thiết bị an toàn khác,…

- Các khu vực làm việc phải sạch, thoáng, đủ ánh sáng, đủ điều kiện vệ sinh công nghiệp.

- Tại khu vực có nhiều bụi, hơi độc hại…, Công ty sẽ tiến hành đánh giá rủi ro và đưa ra các giải pháp nhằm hạn chế tối đa các tác động tiêu cực đến sức khỏe người lao động.

- Đưa ra các quy định về chế độ vận hành cho xe nâng trong quá trình bốc xếp hàng hóa và di chuyển trong khu vực sản xuất.

- Đào tạo định kỳ về an toàn lao động.

- Tổ chức khám sức khỏe định kỳ cho công nhân viên 01 lần/năm.

- Hàng năm tổ chức huấn luyện an toàn, vệ sinh lao động cho cán bộ công nhân viên trong Công ty theo đúng quy định của pháp luật.

- Phân loại lao động theo danh mục công việc nặng nhọc, độc hại, nguy hiểm và đặc biệt nặng nhọc, độc hại, nguy hiểm.

- Lập và quản lý hồ sơ sức khỏe của người lao động hoặc hồ sơ sức khỏe riêng biệt cho người lao động bị bệnh nghề nghiệp. Bố trí công việc phù hợp với sức khỏe người lao động bị bệnh nghề nghiệp, bị tai nạn lao động theo kết luận của Hội đồng giám định y khoa.

CÔNG TY CỔ PHẦN VINA - HTC

M.S.D.N: 0600812148 - C.T.C.P - CÔNG TY CỔ PHẦN VINA - HTC - P.THÀNH NAM - T.NINH BÌNH

CHỦ TỊCH HĐQT

Trần Thị Tùng Hương

Được quét bằng CamScanner